

DAFTAR REFERENSI

- Saludin. (2016). *Desain Untuk Six Sigma Cara Efektif Membangun Kinerja Produk Dan Proses Prima Dari Tahap Awal*, Mitra wacana media, Jakarta
- Montgomery, D. (2009). *Introduction To Statical Quality Control*. In *Arizona State University*
- Vincent, K & Joel, E. (2004). *Principles Of Total Quality Thrid Edition*. *Boca Raton*
- Juran, J. M., & De Feo, J. A. (1999). *Juran ' S Quality Handbook*. In *Training for Quality*
- Kurniawan, O'on & Wiwi, Umar. 2015. *Analisis Kualitas Produk Pengecoran Logam Di PT. Apie Indo Karunia Dengan Metode Six Sigma*. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negri Surabaya* Vol. 01 No. 73-82
- Sriwana, Iphov K. & Nurdjaman, Djadja. 2015. *Usulan Penerapan Six Sigma Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Hex Bolt M12 x 28 mm Di PT. Jaya Metal Gemilang*. *Jurnal Inovisi* Vol. 11 No. 11
- Suwandi, Arief & Priambodo, Iqbal. 2015. *Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma*. *Jurnal Inovisi* Vol. 11 No. 1
- Ras, Sachbudi A. & Prasetyo, Andhika A. 2014. *Pengujian Setting Mesin Ball Mill Pada Produk MA0700101 Dengan Pendekatan SPC Dan Metode Taguchi Di PT Lucky Indah Keramik Tangerang*. *Jurnal Inovisi* Vol. 10 No. 2
- Ras, Sachbudi A. & Aripin. 2015. *Menurunkan Cacat Pada Produksi TV Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di PT. LG Electronics Indonesia*. *Jurnal Inovisi* Vol. 4 No. 2
- Amperajaya, M. Derajat. & Kristiyono A. 2011. *Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di PT Cuc Jakarta*. *Jurnal Inovisi* Vol. 7 No. 2
- Rasjidin, Roesfiansjah. & Pamilih, Didik. 2007. *Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pada Proses Pelapisan Logam (Hvof Spray) Dengan Metode Six-Sigma Di PT. T*. *Jurnal Inovisi* Vol. 6 No. 1
- Amperajaya, M. Derajat. & Daryanto. 2007. *Identifikasi Penyebab Cacat Pulley Pada Proses Pengecoran Di PT Himalaya Nabeya Indonesia engan Metode FMEA & RCA*. *Jurnal Inovisi* Vol. 6 No. 1

- Dewi, Shanty Kusuma. 2012. *Minimasi Deffect Produk Dengan Konsep Six Sigma*. Jurnal Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Malang Vol. 12 No. 1
- Tannady, H. & Chandra, C. 2016. *Analisis Pengendalian Kualitas Dan Usulan Perbaikan Pada Proses Edging Di Pt Rackindo Setara Perkasa Dengan Metode Six Sigma*. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems* Vol. 9, No 2
- Naibaho, Herdianto M. & Susanty, Aries, C. 2017. *Analisis Penyebab Produk Cacat Pada Bagian Foundry Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus: PT. Austenite Foundry Medan)*. Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro
- Wiwi, U. & Sirojuddin, M. 2013. *Analisis Kualitas Produk Pengecoran Logam Di PT. Barata Indonesia (Persero) Dengan Metode Six Sigma*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Unesa
- Syafrudin, Maulana H. & Chirzun, A. 2018. *Penyebab Cacat Dominan Pengecoran Logam Produk Bollard Type Bitt Menggunakan Metode Dmaic Di PT. Fajar Metalindo Abadi*. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Al Azhar Indonesia